

MIG/MAG- Profi-Schweißbrenner

PM-Schweißbrennerserie

Profi-Schweißbrenner in EWM-Qualität

Profi-Schweißbrenner, optional mit Grafikdisplay und LED-Beleuchtung. Garantierte EWM-Qualität und ergonomische Perfektion.

- Beste Schweißqualität
- Erhöhte Standzeiten der Verschleißteile
- Reduzierung der Produktionskosten

Profi-Schweißbrenner der PM-Serie

Die Griffschalen der neuen PM-Schweißbrenner sind mit Gummieinsätzen ergonomisch so optimiert, dass sie sich beim Schweißen angenehm halten und flexibel führen lassen. Insbesondere in Zwangslagen erleichtert das die Arbeit. Auch das ausbalancierte Design der Griffschalen, das verringerte Gewicht der Schweißbrenner und das innovative Schlauchpaket in kompakter Bauform mit Knickschutz tragen zum

ermüdungsfreien Schweißen bei. So ist der erforderliche Kraftaufwand zum Führen des Schweißbrenners auf ein Mindestmaß beschränkt. Nützlich und effizienzsteigernd sind auch die Bedientasten sowie das Grafikdisplay der PM-Schweißbrenner: Über sie lassen sich direkt beim Werkstück viele Funktionen des Schweißgeräts einstellen.

Kompaktes Kugelgelenk – optimaler Bewegungsradius

- Angenehmes Arbeiten durch Entlastung, insbesondere in Zwangspositionen



Integrierte LED-Beleuchtung

- Erleichtert Schweißen in Ecken und an dunklen Stellen des Arbeitsbereichs



Brennertasterschutz – verhindert Fehlzündungen

- Hohe Sicherheit – kein Einschalten durch nicht beabsichtigte Betätigung
- Schutz vor Beschädigungen am Werkstück

Gummieinsätze in der Griffschale – für besten Halt

- Hoher Schweißkomfort durch ergonomisch angenehm geformten Griff
- Sicherer Halt zur optimalen Brennerführung auch in Zwangslagen

Ihre Vorteile

Produktionskosten senken

- Nachweisbar geringerer Verschleißteilverbrauch von Stromdüse und Gasdüse
- Minimierter Nacharbeit durch deutlich weniger Spritzer infolge präziser Gasströmung
- Weniger Verbrauch von Schutzgas durch Vermeidung von Gasverlust

Erhöhte Schweißqualität

- Fehlerminimierung durch störungsfreie Drahtführung – 40 % größerer Biegeradius der Schweißbrennerhäuse (ab PM 301)
- Beste Wärmeableitung im Schweißbrenner-Körper und dadurch geringe Erwärmung der Verschleißteile
- Hervorragende Gasabdeckung des Lichtbogenbereichs
- Sicherer Kontakt durch verschraubte Strom- und Gasdüse

Vier Bedienungsvarianten – garantiert eine gute Wahl



RD3 X-Steuerung*



Integrierte
LED-
Beleuchtung

Anzeige und Einstellmöglichkeiten

- Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Spannungskorrektur
- Programm- und JOB-Anwahl
- Schweißprozessumschaltung
- Störungen und Fehlermeldungen

Xnet-Unterstützung

- Anwahl der Schweißaufgabe
- Bauteilverwaltung



RD2 X-Steuerung*



Integrierte
LED-
Beleuchtung

Anzeige und Einstellmöglichkeiten

- Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Spannungskorrektur
- Programm- und JOB-Anwahl



2U/D X-Steuerung*



Integrierte
LED-
Beleuchtung

Einstellmöglichkeiten

- Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Spannungskorrektur
- Programm- und JOB-Anwahl

**2U/D Steuerleitung
möglich**



Standardbrenner



optionale
LED-
Beleuchtung



**Option Brenntaster
oben möglich**

Hohe Standzeiten der EWM-Stromdüsen

- Keine Überhitzung – optimaler Wärmeübergang durch 30 % größeren Materialquerschnitt und konischen Sitz der Stromdüse in M7/M9 gegenüber herkömmlichen Gewindegrößen M6/M8
- Geringer Verschleiß durch hohe Leistungsreserven
- Lange Kontaktfläche für besseren Stromübergang und Lichtbogenstabilität



EWM



- Lange Kontaktfläche
- 30% größerer Querschnitt
- Zentrierung der Stromdüse / konischer Sitz
- Bohrung zur Aufnahme der Seele

Standard



Umsatz steigern – Kosten senken

Für sinkende Kosten und steigenden Umsatz

Mit den PM-Schweißbrennern sparen Sie Schutzgas, Verschleißteile und wertvolle Arbeitszeit. Fehlerlose Schweißnähte gelingen mit minimierter Spritzerbildung und Nacharbeit.



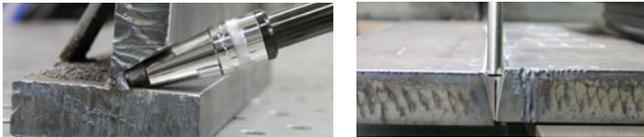
Umsatz
gesteigert ✓

Kosten
gesenkt ✓

*ohne Steuerleitung

Düsen für jede Herausforderung

Zum Engspaltschweißen stehen Gasdüsen in konischer, zylindrischer und Flaschenhals-Form zur Verfügung.



Konische Düsenform

Zylindrische Düsenform, montiert

Flaschenhals-Form

Technische Daten

PM-Schweißbrennerserie



Typ	PM 221 G	PM 301 G	PM 401 G	PM 301 W	PM 451 W/WS/WL	PM 551 W/WS/WL
Bedienungsvarianten	Standard- oder Funktionsbrenner					
wechselbarer Brennerhals „C“	PM 221 CG	PM 301 CG	-	PM 301 CW	PM 451 CW	-
Kühlung	gasgekühlt „G“			wassergekühlt „W“		
Schweißstrom CO ₂	250 A bei 60 % ED	330 A bei 60 % ED	450 A bei 35 % ED	330 A bei 100 % ED	500 A bei 100 % ED	650 A bei 100 % ED
Schweißstrom M21	220 A bei 60 % ED	300 A bei 60 % ED	400 A bei 35 % ED	290 A bei 100 % ED	450 A bei 100 % ED	550 A bei 100 % ED
Impuls-Schweißstrom M21	150 A bei 60 % ED	210 A bei 60 % ED	260 A bei 35 % ED	250 A bei 100 % ED	350 A bei 100 % ED	500 A bei 100 % ED
Schutzgas	Argon, Mischgas M21 oder CO ₂ nach DIN EN ISO 14175					
Drahtdurchmesser	0,8 bis 1,2 mm	0,8 bis 1,6 mm	0,8 bis 2,0 mm	0,8 bis 1,2 mm	0,8 bis 1,6 mm	0,8 bis 2 mm
Gasdurchfluss	10 bis 20 l/min			10 bis 25 l/min		
Länge Schlauchpaket	3 m / 4 m / 5 m					
Anschluss	Eurozentralanschluss					
Brennerdaten gemäß	DIN IEC 60974-7					

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel.: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Besuchen Sie uns!

Verkauf | Beratung | Service