

PICOMIG

DIE MIG/MAG-KOMPAKTKLASSE:
STARKE LEISTUNG AN JEDEM ORT 180 – 350 A



DIE PICOMIG-FAMILIE.

Die Schweißgeräte der Picomig-Familie sind die kompakten Allrounder in deinem Arbeitsalltag. Sie haben einen integrierten Drahtvorschubantrieb und beherrschen drei Fügeverfahren. Du kannst zwischen den Varianten Impuls oder Standard wählen. Kennlinien für Stahl, CrNi, CuSi, Aluminium und Fülldrähte sind ab Werk inklusive.



DEINE VORTEILE +

- Digitale Schweißprozesse für beste Schweißergebnisse
- Komfortables Schweißen für optimale Ergebnisse
- Tragbar, kompakt
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Einfache Einknopfbedienung
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Umfangreiches Zubehörprogramm

BlueEvolution.

DIE UMWELTINITIATIVE VON EWM.

Mit rohstoffsparender Invertertechnologie und energiereduzierenden Fügeverfahren bringen wir Wirtschaftlichkeit und Ökologie in Einklang. Das bedeutet für dich: Du sparst Material. Du sparst Zeit. Du verbrauchst weniger Energie. Du senkst deine Kosten. Und du steigertest die Qualität deiner Schweißarbeiten. Mach mit bei BlueEvolution – werde mit uns zum:

Blue Evolution[®]



ROHSTOFF-RETTER.

Die EWM-Invertertechnologie ermöglicht den Bau kompakterer Geräte mit einem geringeren Gewicht. Daraus resultiert ein geringerer Materialeinsatz und Rohstoffe wie Kupfer, Aluminium und Stahl werden eingespart. Das entspricht auch dem Aktionsplan der Ecodesign-Richtlinien für eine ressourcenschonende Kreislaufwirtschaft mit hohen Anforderungen an Reparatur- und Recyclingfähigkeit der Produkte.



ENERGIE-GEWINNER.

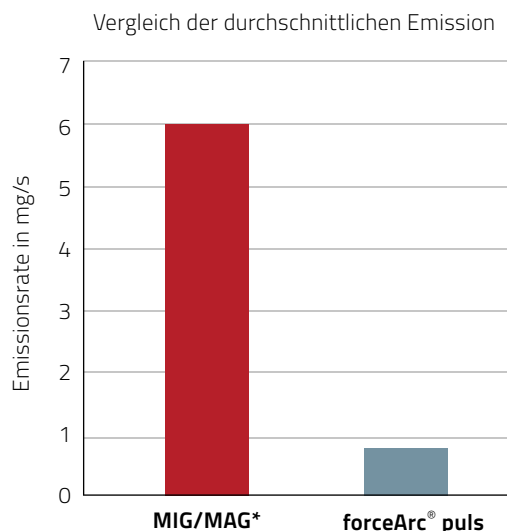
Der hohe Wirkungsgrad der Invertertechnologie in Verbindung mit energiereduzierenden EWM-Fügeverfahren spart Primärenergie und damit Stromkosten. Diese Einsparungen erhöhen sich zusätzlich durch die draht- und gassparenden Nahtgeometrien. Zusammen mit den kürzeren Schweißzeiten und der geringeren Nacharbeit wirst du zum Energiegewinner und sparst CO₂ ein.



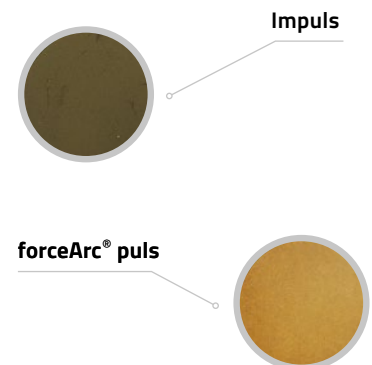
EMISSIONS-HELDEN.

Innovative EWM-Schweißprozesse produzieren weniger schädliche Schweißrauchpartikel und reduzieren damit die Emissionen – bei gleichzeitig verbesserten Arbeitsbedingungen für die Menschen, die diese Schweißprozesse anwenden. Die Reduzierung der zu schweißenden Lagen verringert zudem die Schweißzeiten, sodass Emissionen nicht nur reduziert, sondern ihre Entstehung von Anfang an vermieden wird.

SCHWEISS- RAUCH- EMISSION REDUZIEREN.



GLASFILTER NACH DEM SCHWEISSEN



GEHÄUSEVARIANTEN.

D200 / 5 KG-DRAHTSPULE – PICOMIG 180/220.

In der Werkstatt, bei der Montage – erst recht auf der Baustelle zeigen die Picomig 180 und 220, was sie leisten können: tragbar und robust kommen die einphasigen Schweißgeräte mit einer großen Netzspannungstoleranz zurecht. Beide Geräte bekommst du in den Ausführungen Puls und Synergic auch als praktisches, schweißereites Set zum sofortigen Losschweißen.

Drahtpulenaufnahme

Aufnahme einer 5 kg-Drahtspule (Durchmesser bis 200 mm / D200). Optional mit ON Trolley Picomig auch 15 kg-Drahtspule (Durchmesser bis 300 mm / D300) möglich.



Baustellengerechtes Gehäuse

Robust, tragbar und kompakt. Den Belastungen bei deinem Einsatz auf der Baustelle halten die Gehäuse der Picomig mit Leichtigkeit stand. Darauf kannst du dich verlassen.



Unglaublich leistungsstark

Ist deine Picomig 220 mit einer Stromstärke von bis zu 220 A direkt aus einer einphasigen 230 V-Steckdose.



Picomig 220-Set



ON Trolley Picomig



Tragbar



Rädersatz ON WAK

D300 / 15 KG-DRAHTSPULE – PICOMIG 185/225/305/355.

Modulares Gehäusesystem für Arbeitsplätze, egal in welcher Umgebung. Gas- oder wassergekühlt. Flexibler Aufbau: Einsetzbar sowohl in der Produktion als auch mobil auf der Baustelle oder bei der Montage. Tragbar oder fahrbar auf einem Trolley. Geringer Platzbedarf und geringes Gewicht garantieren Flexibilität und Mobilität.

Drahtspulenaufnahme

Aufnahme einer 15 kg-Drahtspule (Durchmesser bis 300 mm / D300).



Modulares Gehäusesystem

Die modulare Stromquelle mit zahlreichen Kombinationsmöglichkeiten dank optionalem Zubehör. Unglaublich leistungsstark: Deine Picomig 225 mit einer Stromstärke von bis zu 220 A direkt aus einer einphasigen 230 V-Steckdose.



cool150 U40

Das leistungsstarke Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner.

Verschiedene Trolley-Modelle

Ob für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle – dir stehen fünf Trolley-Modelle zur Auswahl.



Modulare Werkzeugbox



Baustellen-Trolley 35.2-2



Tragbar



Modulare Wasserkühlung

PICOMIG 180/220.

D200 / 5 KG-DRAHTSPULE.



GUT GESCHÜTZT. +

Für den bestmöglichen Schutz im Einsatz.



DIREKTER DURCHBLICK. +

So hast du die Drahtspule, den Füllstand und den Drahteinlauf des Antriebs immer im Blick.



4-ROLLEN-DRAHT-VORSCHUBANTRIEB. +

Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte. Ab Werk ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte.



VOLLISOLIERTER DRAHTRAUM. +

Mit der Picomig 220 ist die Drahtförderung mit einer D200 /5 kg-Drahtspule in einem vollisolierten Drahtraum möglich.



PARKBUCHSE. +

Zum sicheren „Parken“ des Schweißstromkabels beim E-Hand-Schweißen.



PLUS ODER MINUS? +

Du kannst werkzeuglos die Schweißpolarität wechseln.



BESSERE ORIENTIERUNG. +

Bietet dir die überarbeitete JOB-Liste in der Innenklappe.

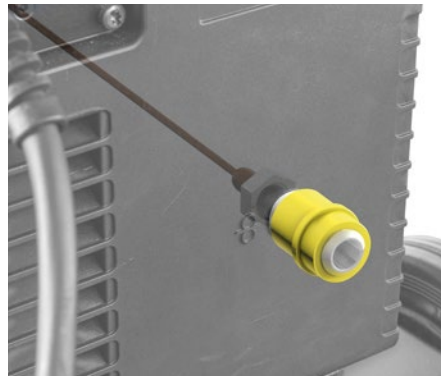


EURO-ZENTRAL-ANSCHLUSS. +

Hocheffizienter Schweißbrenneranschluss, optional mittels Adapter auch für DINSE®-Zentralanschluss geeignet.

PICOMIG 185/225/305/355.

D300 / 15 KG-DRAHTSPULE.



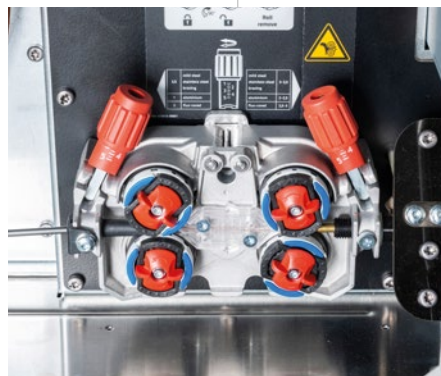
FASSFÖRDERUNG. +

Für eine Fassförderung ist eine Ausbruchstelle in der Rückwand vorgesehen. Hier kann die Drahtführung Rolliner für Fassförderung installiert werden.



DIREKTER DURCHBLICK. +

So hast du die Drahtspule, den Füllstand und den Drahteinlauf des Antriebs immer im Blick.



BEWÄHRTER ANTRIEB. +

Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte. Ab Werk ausgerüstet mit 0,8 mm/0,9 mm/1,0 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl.



BESSERE ORIENTIERUNG. +

Bietet dir die überarbeitete JOB-Liste in der Innenklappe.



EINFACHER TRANSPORT.



Trage deine Picomig, wie du es lieber magst:
Entweder mit dem robusten Tragegriff oder mit dem optional erhältlichen Tragegurt.



PLUS ODER MINUS?



Werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität (+/-).



PARKBUCHSE.



Zum sicheren „Parken“ des Schweißstromkabels beim E-Hand-Schweißen.



EURO-ZENTRAL-ANSCHLUSS.



Hocheffizienter Schweißbrenneranschluss, optional mittels Adapter auch für DINSE®-Zentralanschluss geeignet.

SCHWEISSPROZESSE UND FUNKTIONEN.

VERFAHREN UND PROZESSE FÜR DIE BESTEN SCHWEISSERGEBNISSE.

Maximaler Bedienkomfort, lange Lebensdauer und alle Impuls-, Standard- und innovativen Schweißprozesse optimiert und ohne Aufpreis im Gerät enthalten. Damit sind perfekte Schweißnähte bei niedrig- bis hochlegiertem Stahl und Aluminium vorprogrammiert.

PICOMIG 180		PICOMIG 185		PICOMIG 220	
PULS TKG		PULS TKG		PULS TKG	
Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)
Impuls	Impuls	Impuls	Impuls	Impuls	Impuls
WIG	WIG	WIG	WIG	WIG	WIG
E-Hand	E-Hand	E-Hand	E-Hand	E-Hand	E-Hand

PICOMIG 180		PICOMIG 185		PICOMIG 220	
SYNERGIC TKG		SYNERGIC TKG		SYNERGIC TKG	
Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)	Standard (MIG/MAG)
WIG	WIG	WIG	WIG	WIG	WIG
E-Hand	E-Hand	E-Hand	E-Hand	E-Hand	E-Hand



rootArc® / rootArc® puls

Perfekte Wurzelschweißung / leicht ausführbare Füll- und Decklagen



forceArc® / forceArc® puls

Druckvoller Hochleistungslichtbogen mit tiefem Einbrand



PICOMIG 225

PULS TKG

Standard (MIG/MAG)

Impuls

WIG

E-Hand

PICOMIG 305

PULS TKM

rootArc[®]/ rootArc[®] puls

forceArc[®]/ forceArc[®] puls

Standard (MIG/MAG)

Impuls

WIG

E-Hand

Endkraterfüllung

PICOMIG 355

PULS TKM

rootArc[®]/ rootArc[®] puls

forceArc[®]/ forceArc[®] puls

Standard (MIG/MAG)

Impuls

WIG

E-Hand

Endkraterfüllung

PICOMIG 225

SYNERGIC TKG

Standard (MIG/MAG)

WIG

E-Hand

PICOMIG 305

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

forceArc[®]

Standard (MIG/MAG)

WIG

E-Hand

Endkraterfüllung

PICOMIG 355

SYNERGIC TKM

rootArc[®]

forceArc[®]

Standard (MIG/MAG)

WIG

E-Hand

Endkraterfüllung



Impuls

Spritzerarmer
Impulslichtbogen



Standard

Perfekter Kurz- und
Sprühlichtbogen



Endkraterfüllung

Sicheres Auffüllen von End-
kratern am Schweißnahtende

TKG = tragbar, kompakt, gasgekühlt

TKM = tragbar, kompakt, gas- oder wassergekühlt

SCHWEISSVERFAHREN. ÜBERSICHT.

Schweißen von un- und niedriglegiertem Stahl

Wurzelschweißen _____ ▪ rootArc®

Schweißen von Füll- und Decklagen _____ ▪ forceArc® puls
rootArc® puls

Schweißen von Kehlnähten mit tiefem Einbrand _____ ▪ forceArc® puls

Schweißen unter Verwendung von 100% CO₂ _____ ▪ rootArc®

Schweißen von un-, niedrig- und hochlegiertem Stahl

Schweißen von Vollanschlüssen bei Kehlnähten _____ ▪ forceArc® puls

Schweißen von hochlegiertem Stahl

Schweißen von Füll- und Decklagen _____ ▪ forceArc® puls
rootArc® puls

Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen

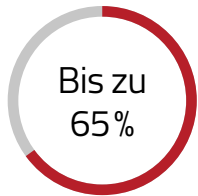
Schweißen von Aluminium
und Aluminiumlegierungen _____ ▪ Impulslichtbogen

DEINE ANFORDERUNGEN – UNSERE LÖSUNGEN.

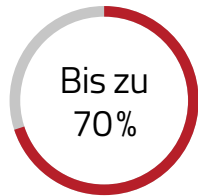
Flexibilität in der Fertigung



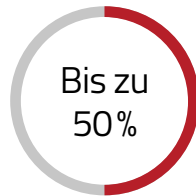
EWM allin – ein Gerät für das Schweißen mit allen Prozessen und von allen Blechdicken



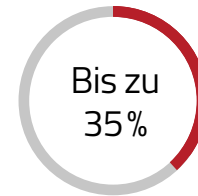
Energieersparnis



Reduzierte Fertigungszeit
(Schweißen, Nacharbeit)

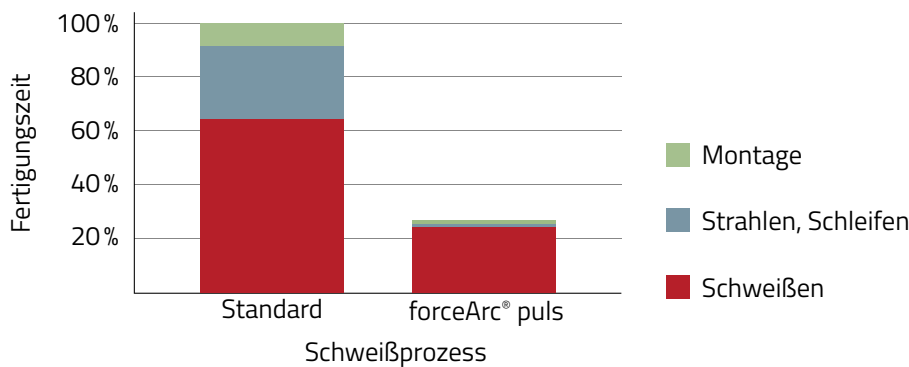


Niedrigere
Materialkosten

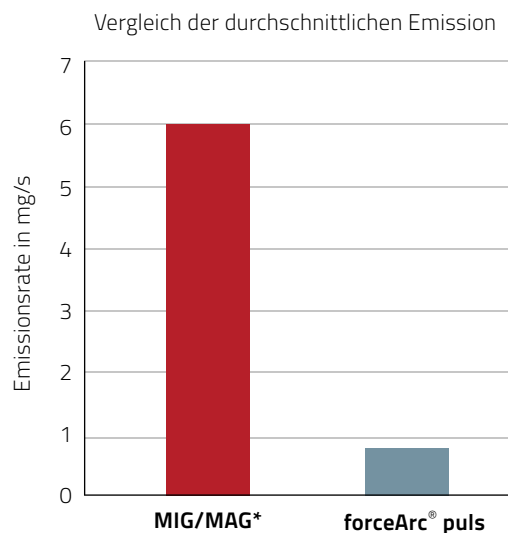


Geringere
Schweißrauchemissionen

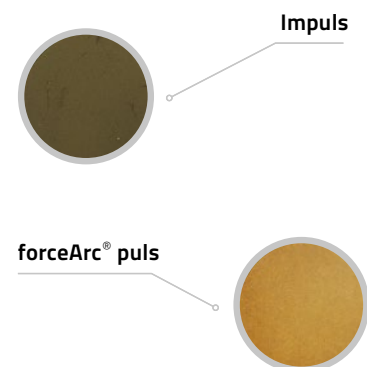
Zeitersparnis durch den Einsatz von forceArc[®] puls in der Produktion



SCHWEISS- RAUCH- EMISSION REDUZIEREN.



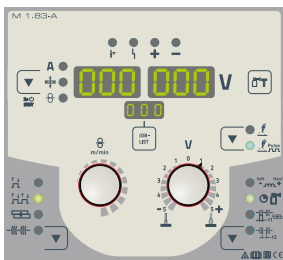
GLASFILTER NACH DEM SCHWEISSEN



STEUERUNGEN. AUF KNOPFDRUCK ALLES IM GRIFF.

Alle Schweißgeräte der Picomig-Familie verfügen über die beliebte Einknopfbedienung. Für eine klare Übersicht auch mit heruntergeklapptem Visier am Schweißhelm, sorgt die Hintergrundbeleuchtung der einzelnen Symbole. Trotz einiger Neuerungen bleibt das, was du kennen und schätzen gelernt hast, so, wie es ist: Über die umfangreiche JOB-Liste kannst du weiterhin alle Schweißaufgaben definieren und individuell einstellen.

PICOMIG 180/185 puls



PICOMIG 220/225 puls

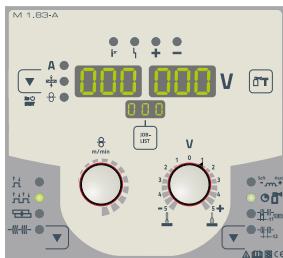


PICOMIG 305/355 puls



Die intuitiv bedienbare Steuerungsoberfläche bietet dir einen unkomplizierten Einstieg selbst in komplexe Schweißaufgaben. Dadurch kannst du dich auf das konzentrieren, was wirklich wichtig ist. Triff anhand der JOB-Liste deine Auswahl für eine passende Schweißaufgabe unter Berücksichtigung von Material, Gas und Drahtdurchmesser. Im Design der Bedienoberfläche erkennst du über das entsprechende Symbol sofort, ob du die Pulsfunktion aktiviert hast.

PICOMIG 180/185 Synergic



PICOMIG 220/225 Synergic



PICOMIG 305/355 Synergic



Das Steuerungsdesign der Picomig Synergic bietet dir auf den ersten Blick eine klare Übersicht und verständliche Struktur. Alle Schweißparameter und Funktionen sind dank des modernen Designs einfach zu erreichen. Über die JOB-Liste kannst du auf eine Vielzahl vorprogrammierter Schweißaufgaben zugreifen. Das hält dir den Kopf frei und sorgt dafür, dass dir deine Arbeit zukünftig noch leichter von der Hand geht.



Schneller Zugriff auf alle relevanten Informationen, Betriebsanleitungen, Zubehör und Optionen zur Nachrüstung mittels QR-Code direkt über der Steuerung.

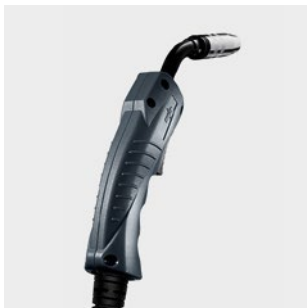
SCHWEISSBRENNER.

BRENNERVIELFALT.

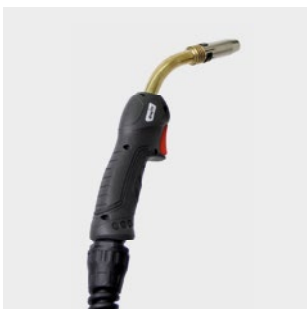
Profi-Schweißbrenner. Garantierte EWM-Qualität und ergonomische Perfektion. Für beste Schweißqualität, erhöhte Standzeiten der Verschleißteile und eine Reduzierung der Produktionskosten.



**PM-Schweißbrenner –
der Profi**



**MT-Schweißbrenner –
das Multitalent**



**UM-Schweißbrenner –
der Universelle**



DER PROFI +

Profi-MIG/MAG-Schweißbrenner, der sich beim Schweißen angenehm halten und flexibel führen lässt. Dank der Gummieinsätze in der Griffschale hast du einen sicheren Halt und das flexible Kugelgelenk garantiert dir angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen. Der Brennergastasterschutz verhindert ein versehentliches Zünden des Lichtbogens.

ERHÖHTE SCHWEISSQUALITÄT +

- Fehlerminimierung durch störungsfreie Drahtführung – 40% größerer Biegeradius der Brennerhäuse (ab PM 301)
- Beste Wärmeableitung im Brennerkörper und dadurch geringe Erwärmung der Verschleißteile
- Hervorragende Gasabdeckung des Lichtbogenbereichs
- Sicherer Kontakt durch verschraubte Strom- und Gasdüse





WE ARE WELDING

ZUBEHÖR.

TROLLY-VARIANTEN FÜR PICOMIG 180/220.

Mobilität auf zwei oder vier Rädern: Mit den verschiedenen Trolley-Varianten bist du flexibel unterwegs. Auf der Baustelle, der Montage oder in der Produktion.

RÄDERSATZ ON WAK D.09/D.12/T.05

Art.-Nr. 092-002550-00000



- Rädersatz für eine Stromquelle
- Erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

ON TROLLY PICOMIG

Art.-Nr. 092-000312-00000



- Für eine Stromquelle
- Ohne Transportmöglichkeit einer Gasflasche
- Mit Aufnahme für 300 mm Drahtspule

TROLLY 35-1

Art.-Nr. 090-008629-00000



- Für eine Stromquelle
- Mit Transportmöglichkeit einer Gasflasche bis 33l (200 bar)
- Stabile Bauweise durch zwei standfeste Rollen

TROLLY 54 + ON TA TR.21

Art.-Nr. 090-008639-00000 + Art.-Nr. 092-004390-00000



- + Zusätzlich notwendiges Zubehör:
ON TG.03/04 MS TR.20/21
(Art.-Nr. 092-004392-00000)
Montageset zur Befestigung
auf Transportwagen



- Für eine Stromquelle
- Mit Transportmöglichkeit einer Gasflasche bis 33l (200 bar)
- Serienmäßig ausgestattet mit Aufhängung für Kabel am Flaschenhalter
- **Notwendig** nachrüstbar mit Gerätegestell (gasgekühlt)
ON TA TR.21 = Traverse zur Aufnahme eines Schweißgeräts

ZUBEHÖR.

TROLLY-VARIANTEN FÜR PICOMIG 185/225/305/355.

TROLLY 35.2-2

Art.-Nr. 090-008296-00000



TROLLY 53

Art.-Nr. 090-008638-00000



- Für eine Stromquelle
- Mit Transportmöglichkeit einer Gasflasche bis 33l (200 bar)
- Kranbar durch optionale Kranaufhängung



- Für eine Stromquelle oder für eine Stromquelle mit Kühlmodul oder Werkzeugbox
- Ohne Transportmöglichkeit einer Gasflasche
- Geringer Platzbedarf, optimal zur Nutzung an einer Ringleitung
- **Optional** nachrüstbar mit Werkzeugbox

TROLLY 55-5

Art.-Nr. 090-008632-00000



- Für eine Stromquelle oder für eine Stromquelle mit Kühlmodul oder Werkzeugbox
- Mit Transportmöglichkeit einer Gasflasche bis 50l (300 bar)
- Stabile Bauweise durch vier standfeste Rollen
- **Optional** nachrüstbar mit Werkzeugbox

ON Case

Art.-Nr. 092-002899-00000

OPTIONAL



TROLLY 54

Art.-Nr. 090-008639-00000



- + Zusätzlich notwendiges Zubehör:
ON TG.03/04 MS TR.20/21
(Art.-Nr. 092-004392-00000)
Montageset zur Befestigung
auf Transportwagen

ON TA TR.21

Art.-Nr. 092-004390-00000

OPTIONAL



- Für eine Stromquelle oder für eine Stromquelle mit Kühlmodul oder Werkzeugbox
- Mit Transportmöglichkeit einer Gasflasche bis 33l (200 bar)
- Serienmäßig ausgestattet mit Aufhängung für Kabel am Flaschenhalter
- **Optional** nachrüstbar mit Gerätegestell (gasgekühlt) oder nachrüstbar mit Werkzeugbox

ON TA TR.21=
Traverse zur Aufnahme
eines Schweißgerätes

TROLLY 55-6 DF

Art.-Nr. 090-008826-00000



- Für eine Stromquelle oder für eine Stromquelle mit Kühlmodul oder Werkzeugbox
- Mit Transportmöglichkeit einer oder zwei Gasflaschen bis 50l (300 bar)
- Kranbar über vier Befestigungspunkte
- Ab Werk gebremste Rollen
- Standfeste, stabile Bauweise
- **Optional** nachrüstbar mit Werkzeugbox

ON Case

Art.-Nr. 092-002899-00000

OPTIONAL





AUFNAHME DRAHTSPULE

Korbspulenadapter zur Aufnahme einer Korb-Ringspule (B 300).

- Picomig 185/225/305/355

Art.-Nr. 094-001803-00001



+ MODULARE WERKZEUGBOX

Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen: Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit.

- Picomig 185/225/305/355

Art.-Nr. 092-002899-00000



+ BRENNERHALTER +

Schweißbrennerhalter zur Montage am Schweißgerät.

- Picomig 185/225/305/355

Art.-Nr. 092-002699-00000

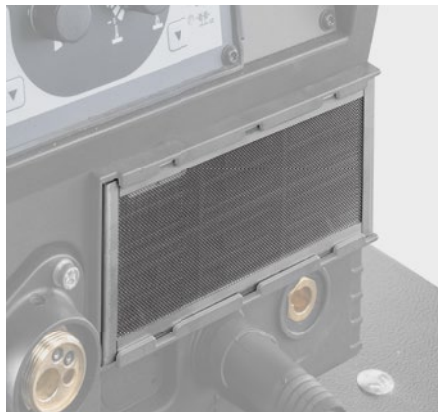


SCHMUTZFILTER

Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

- Picomig 180/220

Art.-Nr. 092-002553-00000



+ SCHMUTZFILTER

Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

- Picomig 185/225/305/355

Art.-Nr. 092-002662-00000



+ KRANAUFHÄNGUNG +

Für kompakte Stromquellen wie Picomig 225/305/355 TKG ist zusätzlich die Option ON FIX CS K zur Fixierung notwendig.

- Picomig 180/185/220/225/305/355

Art.-Nr. 092-002549-00000



KÜHLGERÄT

Leistungsstarkes Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner.

- Picomig 305/355
- cool50 U40

Art.-Nr. 090-008598-00502



+ KÜHLFLÜSSIGKEIT

blueCool – kühlt deine Picomig zuverlässig.

- Picomig 305/355

In unterschiedlichen Größen erhältlich.



+ FERNSTELLER

Zur Einstellung der Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannungskorrektur.

- Picomig 305/355

Art.-Nr. 090-008087-00502



FERNSTELLER

Zur Einstellung der Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannungskorrektur.

- Picomig 305/355

Art.-Nr. 090-008108-00000



+ TRAGEGURT





Tragegurt zum erleichterten Transport. Bestens geeignet zum mobilen Einsatz und bei häufig wechselnden Arbeitsplätzen.

- Picomig 185/225/305/355

Art.-Nr. 092-004310-00000



TECHNISCHE DATEN – ÜBERSICHT.

PICOMIG	 180 puls TKG 180 Synergic TKG	 185 puls TKG 185 Synergic TKG	 220 puls TKG 220 Synergic TKG
MIG/MAG Einstellbereich Schweißstrom	5 – 180 A		5 – 220 A
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	180 A / 25% 120 A / 60% 100 A / 100%		220 A / 30% 170 A / 60% 150 A / 100%
Leerlaufspannung	80 V		70 V
Netzspannung/Toleranz	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Netzfrequenz	50/60 Hz		
Drahtgeschwindigkeit	1 – 15 m/min 39.37 – 590.55 ipm		1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm
Rollenbestückung ab Werk	0,8 / 1,0 mm UNI (Stahl)	0,8 / 0,9 / 1,0 mm UNI (Stahl)	0,8 / 1,0 mm UNI (Stahl)
Spulendurchmesser	D200	D300	D200
Brenneranschluss	Euro-Zentralanschluss		
Isolationsklasse/Schutzart	H / IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (LxBxH) mm	559x276x340	636x298x482	559x276x340
Maße (LxBxH) inch	22x10.9x13.4	25x11.7x19	22x10.9x13.4
Gewicht kg	16	23,8	18
Gewicht lbs	35.3	52.5	39.7
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CLA		

TKG = tragbar, kompakt, gasgekühlt

TKM = tragbar, kompakt, gas- oder wassergekühlt




225 puls TKG
225 Synergic TKG



305 puls TKM
305 Synergic TKM




355 puls TKM
355 Synergic TKM

5 – 220 A	5 – 300 A	5 – 350 A
220 A / 30 % 170 A / 60 % 150 A / 100 %	300 A / 35 % 240 A / 60 % 190 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
70 V	80 V	79 V
1 x 230 V (-40 % - +15 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
50/60 Hz		
1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm	0,5 – 25 m/min 19.69 – 944.88 ipm	
0,8 / 0,9 / 1,0 mm UNI (Stahl)	1,0 / 1,2 mm UNI (Stahl)	
D300		
Euro-Zentralanschluss		
H / IP23		
		
A		
636 x 298 x 482 25 x 11.7 x 19		
24 52.9	29,5 65	34,4 75.9
IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		



COOL50 U40

Kühlleistung bei 1 l/min	1000 W
max. Pumpendruck bar	3,5
Pumpe	Kreiselpumpe
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
Angewandte, harmonisierte Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A
Maße (LxBxH) mm	695 x 298 x 329
Maße (LxBxH) inch	27.4 x 11.7 x 13
Gewicht (ohne Kühlmittel) kg	21
Gewicht (ohne Kühlmittel) lbs	46.3



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Deutschland
Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-Mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Folge uns



EWM ist dein Partner für die beste Schweißtechnologie. Mit EWM schweißt du wirtschaftlicher, sicherer und hochwertiger. Innovative Anlagen, leistungsfähige Schweißverfahren, digitale Technologien und Services sowie die Beratungskompetenz von EWM unterstützen dich dabei, deine Schweißaufgaben perfekt zu verarbeiten.



www.ewm-group.com

Der Inhalt dieses Dokuments wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet. Dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.