

## PICO

E-HANDSCHWEISSEN LEICHT GEMACHT  
UND ÜBERALL EINSETZBAR



Wo E-Hand-Schweißgeräte eingesetzt werden, wird es meist dreckig. Bei EWM haben wir genau das berücksichtigt. Jedes unserer E-Hand-Schweißgeräte zeichnet sich durch seine hohe Robustheit und eine überdurchschnittliche Lebensdauer aus. Nicht zuletzt die hohen Netzspannungstoleranzen und Leistungsreserven machen unsere E-Hand-Schweißgeräte zum perfekten Begleiter auf der Baustelle oder Montage und stecken auch den Betrieb am Generator oder langen Netzleitungen locker weg.



## DEINE VORTEILE +

- uneingeschränkter Generatorbetrieb auch mit langen Netzleitungen dank hoher Netzspannungstoleranzen
- einfache Einknopfbedienung
- mehr Komfort beim Schweißen
- robuster, baustellengerechter Aufbau
- stoßsicheres Gehäuse
- tragbar mit Griff oder Tragegurt
- stromsparend durch hohen Wirkungsgrad





## PICO 160

Die Pico 160 cel puls ist ein extrem leichtes Schweißgerät, das mit nur 4,7 kg zu den leichtesten auf dem Markt gehört. Dadurch und dank des mitgelieferten Tragegurts ist sie besonders praktisch und einfach zu transportieren – auf der Baustelle, über Treppen und Leitern, in Stahlbaukonstruktionen und auf Gerüsten. Auch unter schwierigen Bedingungen im Hochbau, Tiefbau, Bergbau und anderen Bereichen beeindruckt die Pico 160 cel puls mit ihrem einfachen Handling sowie 100 % fallnahtsicherem Schweißen von Cel-Elektroden.

### Robustes Gehäuse

dank der Kombination aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff

### Klappe vor der Steuerung

### Große Lastbuchsen



### Großer Netzspannungstoleranzbereich

von -40 bis +15 % für problemlosen Betrieb an Generatoren

Schuko-Stecker für 230 V-Netzanschluss

### Fernstelleranschluss

Anschluss für den RG13 Fernsteller mit 3,5 mm-Klinkenstecker\*



Tragegurt



Schmutzfilter



Griff (160 als ON)  
Pico 350/400 Serie



L-BOXX

\*bei PICO 160 CEL PULS

## PICO 350 / 400

**In den Ausführungen: cel puls / cel puls pws / cel puls pws dgs erhältlich.**

Resistent gegen extreme Witterungsbedingungen. Enorm robust für den härtesten Einsatz und dank geringem Gewicht ideal für wechselnde Einsatzorte.

Die Schweißgeräte Pico 350 und Pico 400 ermöglichen ein zu 100 % fallnahtsicheres Schweißen von Cel-Elektroden. Mit dem Drahtvorschubgerät Pico drive 4L ist auch das MIG/MAG-Schweißen kein Problem. Doch damit noch nicht genug: Auch die Entmagnetisierung von Rohren und Blechen vor dem Schweißen geht spielend leicht von der Hand.

### Einfach praktisch

Serienmäßiger Netzkabelhalter

### Polwendeinrichtung

Serienmäßig integriert (PWS-Ausführung). Erspart zeitraubende Umrüstung bei notwendigem Polaritätswechsel

### IP34s Schutz

Rundumschutz gegen Spritzwasser

### Klappe vor der Steuerung



### Für den harten Einsatz

Robuste Bodenkonstruktion ermöglicht Abstellen auch in Schmutz und nasser Umgebung

### Einsetzbarer Staubschutzfilter (als Option)



Trolley 53



Pico drive 4L



Fernsteller



Trolley 54 mit ON TA TR.21



## DIE SCHWEISSFUNKTIONEN. FÜR BESTE SCHWEISSERGEBNISSE.

Für beste Schweißergebnisse, maximalen Bedienkomfort, lange Lebensdauer und alle Schweißfunktionen ohne Aufpreis im Gerät enthalten. Damit sind perfekte Schweißnähte vorprogrammiert.

### PICO 160

**E-Hand-Schweißen**  
**WIG-Liftarc-Schweißen**  
**Arcforce**  
**Hotstart**  
**Antistick**

### PICO 160

CEL PULS

**E-Hand-Schweißen**  
**E-Hand und WIG-Puls**  
**WIG-Liftarc-Schweißen**  
**Cel-Kennlinie**  
**Arcforce**  
**activgauss**  
**Hotstart**  
**Antistick**

### PICO 162

MV

**E-Hand-Schweißen**  
**WIG-Liftarc-Schweißen**  
**Arcforce**  
**Hotstart**  
**Antistick**

### PICO 300

CEL PWS

**E-Hand-Schweißen**  
**WIG-Liftarc-Schweißen**  
**Cel-Kennlinie**  
**Arcforce**  
**Hotstart**  
**Antistick**  
**Schweißpolarität (PWS)**

### PICO 350

CEL PULS

**E-Hand-Schweißen**  
**E-Hand und WIG-Puls**  
**CC/CV-Kennlinie**  
**WIG-Liftarc-Schweißen**  
**PF Pulse-Funktion**  
**Cel-Kennlinie**  
**Arcforce**  
**Hotstart**  
**Antistick**

### PICO 350

CEL PULS PWS

**E-Hand-Schweißen**  
**E-Hand und WIG-Puls**  
**CC/CV-Kennlinie**  
**WIG-Liftarc-Schweißen**  
**PF Pulse-Funktion**  
**Cel-Kennlinie**  
**Arcforce**  
**Hotstart**  
**Antistick**  
**Schweißpolarität (PWS)**

#### Arcforce

Aktive Leistungsregelung für konstante Einbrandverhältnisse und sichere Wurzel erfassung auch beim Schweißen in Zwangslagen sowie bei erschwerter Zugänglichkeit

#### Cel-Schweißen

100 % sicheres Fallnahtschweißen mit Cel-Elektroden

#### E-Hand-Pulsen

Unkompliziertes Schweißen in Zwangslagen durch kontinuierlichen Schweißstromwechsel

#### activgauss

Automatische Entmagnetisierungsfunktion zum Beseitigen von Restmagnetismus in Rohren und Blechen



### PICO 180

PULS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

WIG-Liftarc-Schweißen

Arcforce

Hotstart

Antistick

### PICO 220

CEL PULS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

WIG-Liftarc-Schweißen

Cel-Kennlinie

Arcforce

Hotstart

Antistick

### PICO 300

CEL

E-Hand-Schweißen

WIG-Liftarc-Schweißen

Cel-Kennlinie

Arcforce

Hotstart

Antistick

### PICO 350

CEL PULS PWS DGS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

CC/CV-Kennlinie

WIG-Liftarc-Schweißen

PF Pulse-Funktion

Cel-Kennlinie

Arcforce

activgauss

Hotstart

Antistick

Schweißpolarität (PWS)

### PICO 400

CEL PULS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

CC/CV-Kennlinie

WIG-Liftarc-Schweißen

PF Pulse-Funktion

Cel-Kennlinie

Arcforce

Hotstart

Antistick

### PICO 400

CEL PULS PWS

E-Hand-Schweißen

E-Hand und WIG-Puls

CC/CV-Kennlinie

WIG-Liftarc-Schweißen

PF Pulse-Funktion

Cel-Kennlinie

Arcforce

Hotstart

Antistick

Schweißpolarität (PWS)

#### CC/CV-Kennlinie

MIG/MAG-Schweißen mit optionalem Drahtvorschubgerät Pico drive 4L

#### Antistick

Verhindert das Ausglühen der Elektrode

#### Hotstart

Sicheres Zünden des Lichtbogens mit erhöhter Stromstärke und eine ausreichende Erwärmung auf dem noch kalten Grundwerkstoff zu Beginn des Schweißens

#### Schweißpolarität (PWS)

Polwendung am Gerät oder über Fernsteller erspart zeitraubendes Umklemmen der Schweißstromanschlüsse

# PICO ZUBEHÖR.



## HANDGRIFF

Erleichteterter Transport.

- für Pico 160/160 cel puls



## + TRAGEGURT

Tragegurt zum erleichteterter Transport.  
Bestens geeignet zum mobilen Einsatz und bei häufig wechselnden Arbeitsplätzen.

- für Pico 160/162/180/220/300/350/400



## + SCHMUTZFILTER

Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

- für Pico 160/160 cel puls



## SCHMUTZFILTER

Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

- für Pico 180/220



## + TRANSPORTWAGEN

Zum Transport einer Stromquelle und einer Gasflasche bis 33 l (300 bar).

- für Pico 180/220



## + TRANSPORTWAGEN

Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls oder einer Werkzeugbox und einer Gasflasche bis 33 l (200 bar).

- für Pico 350/400





## FERNSTELLER

Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.

- für Pico 160 cel puls



## FERNSTELLER

Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.

- für Pico 180/220/300/350/400



## FERNSTELLER ZUM E-HAND-SCHWEISSEN

Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät. Schalter zum Wechseln der Polarität (PWS): Erspart zeitraubendes Umklemmen der Schweißstromanschlüsse.

- für Pico 350/400



## SAFEGUARD

Leichte und robuste Hülle für raue Umgebungen. Leicht abwaschbar.

- für Pico 180/220



## PICO DRIVE

MIG/MAG-Drahtvorschubgerät.

- für Pico 350 cel puls/ 300 cel puls pws/ 350 cel puls pws dgs /400 cel puls / 400 cel puls pws / 400 cel puls pws dgs



# PICO TECHNISCHE DATEN.

## PICO



**160**



**160 cel puls**



**162 MW**

Einstellbereich Schweißstrom	10 – 150 A	5 – 150 A	10 – 150 A
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
Leerlaufspannung	105V	94V	105V
Netzspannung/Toleranz	1 x 230V (-40% - +15%)		
Netzfrequenz	50Hz/60Hz		
Isolationsklasse/Schutzart	H / IP23		
Prüfzeichen			
EMV-Klasse	A		
Maße (LxBxH) mm	370 x 129 x 236		361 x 136 x 224
Maße (LxBxH) inch	14.6 x 5.1 x 9.3		14.2 x 5.4 x 8.8
Gewicht kg	4,9		5,4
Gewicht lbs	10.8		11.9
Normen	IEC 60974-1, -10 CLA		
Fernstelleranschluss	3,5 mm-Klinkenstecker		

## PICO



**350 cel puls**



**350 cel puls  
pws**



**350 cel puls  
pws dgs**

Einstellbereich Schweißstrom	10 A – 350 A		
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %		
Leerlaufspannung	95V		
Netzspannung/Toleranz	3 x 400 V (-25% - +20%)		
Netzfrequenz	50Hz/60Hz		
Isolationsklasse/Schutzart	H / IP34		
Prüfzeichen			
EMV-Klasse	A		
Maße (LxBxH) mm	539 x 210 x 415		
Maße (LxBxH) inch	21.2 x 8.3 x 16.3		
Gewicht kg	23,5		25,0
Gewicht lbs	51.8		55.1
Normen	IEC 60974-1, -10 CLA		
Fernstelleranschluss	19-polig		



**180 puls**




**220 cel puls**



**300 cel**



**300 cel pws**


5 A – 180 A	10 A – 220 A	10 A – 300 A
180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %
130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %
120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %
98V	97V	107V
1 x 230V (-40% - +15%)	3 x 400 (-25% - +20%)	
50Hz/60Hz		
H / IP23		
		
A		
428 x 136 x 252 16.9 x 5.4 x 9.9	490 x 186 x 350 19.3 x 7.3 x 13.8	490 x 186 x 446 19.3 x 7.3 x 17.6
8,3 18.3	10,5 23.1	16,5 36.4
IEC 60974-1, -10 CL.A		
19-polig		



**400 cel puls**



**400 cel puls pws**

10 A – 400 A
400 A / 25 %
280 A / 60 %
230 A / 100 %
95 V
3 x 400 V (-25% - +20%)
50Hz/60Hz
H / IP34

A
539 x 210 x 415 21.2 x 8.3 x 16.3
23,5 51.8
25,0 55.1
IEC 60974-1, -10 CL.A
19-polig



WE ARE WELDING

Wir beraten dich gerne: [sales@ewm-group.com](mailto:sales@ewm-group.com)

EWM ist dein Partner für die beste Schweißtechnologie. Mit EWM schweißt du wirtschaftlicher, sicherer und hochwertiger. Innovative Anlagen, leistungsfähige Schweißverfahren, digitale Technologien und Services sowie die Beratungskompetenz von EWM unterstützen dich dabei, deine Schweißaufgaben perfekt zu verarbeiten.



**EWM GmbH**

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach  
Deutschland

Fon: +49 2680 181-0  
Fax: +49 2680 181-244  
E-Mail: [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)



[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

053-000217-00000 / 2023-08 / © EWM GmbH